



Sistema de Monitoreo de Presión y Temperatura para Neumáticos de Maquinaria Pesada

El Sistema de Monitoreo de Presión y Temperatura para Neumáticos de Maquinaria Pesada está compuesto por un módulo con monitor, seis sensores transmisores inalámbricos y un sistema de transmisión de la información en **TIEMPO REAL.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Tipos de alarma	Alarma de Presión Alta, Presión Baja, Temperatura Alta, Fuga de Aire. Alarmas con parámetros configurables.
Sensores Transmisores Inalámbricos	
Rango de monitoreo de presión	0 a 188 psi / 0 a 13 bar
Precisión	±2 psi / ±0.15 bar
Rango de monitoreo de temperatura	-40 a 125 °C
Duración media de la batería	3 años
Grado de Protección	IP67
Módulo de Cabina	
Voltaje de Entrada	12 / 24 VDC
Pantalla	TFT, para mostrar los valores sensados de las 6 posiciones
Envío de Datos	Protocolo GSM (sms, mensajes de texto) a cualquier celular en TIEMPO REAL o receptor
Salidas	RS232 y USB para enviar la información mediante sistemas GPS, o integración a sistemas WIFI
Número de transmisores	Soporta hasta 38 transmisores
Almacenamiento de data	En extensión .txt mediante una memoria sd extraíble para la descarga de la información
Receptor Remoto para PC o Servidor	
Salida	USB para transmitir la data hacia el computador
Almacenamiento	En memoria SD de data en Tiempo Real
Alimentación	220 VAC
Aplicativo	En la PC o servidor se le instala un aplicativo el cual mostrará la data en TIEMPO REAL en una tabla en excel y gráficos los cuales serán llenados automáticamente



El monitor se instala dentro de la cabina del operador y los sensores transmisores se fijan dentro de los neumáticos mediante parches especiales. Estos transmisores miden la presión y temperatura interna de los neumáticos, y envían la información al módulo receptor para que pueda ser observado por el operador. El monitor es capaz de emitir alarmas configurables para alertar al operario de cualquier condición anormal de los neumáticos.



La transmisión remota de la información en **TIEMPO REAL** se realiza mediante señal de telefonía móvil, vía mensajes de texto, permitiendo enviar la data y/o alertas a cualquier teléfono móvil y a un módulo receptor remoto conectado (vía USB) a un servidor, donde se visualiza la información automáticamente en una tabla de Excel.



CARACTERÍSTICAS Y ACCESORIOS:	
1	Módulo de transmisión de la información en tiempo real, vía telefonía móvil, y un módulo receptor remoto para servidores.
2	Salidas USB o RS-232 para conexión al sistema de comunicación presente en el vehículo (GPS, WI-FI, etc.).
3	Capacidad de almacenamiento de la información en una memoria SD en un archivo con formato .txt.

BENEFICIOS	
1	Monitoreo de la presión y temperatura de los neumáticos en tiempo real.
2	Control del sobrecalentamiento de los neumáticos, alargando su tiempo de vida.
3	Permite una programación más eficiente de los mantenimientos.
4	Elimina por completo la necesidad de contar con operarios encargados de realizar las mediciones in situ y todos los riesgos que implica este trabajo.
5	Eliminación de las paradas de los vehículos para realizar las mediciones en los neumáticos.
6	El sistema de transmisión de la información en tiempo real permite conocer si el operario se encuentra realizando maniobras que afecten negativamente a los neumáticos.
7	Gracias a la información de la presión y temperatura se puede conocer el estado de las vías recorridas por los vehículos.
8	Detectar fallas mecánicas en la transmisión, suspensión, entre otros.

